关于台州鸿慧物流包装技术有限公司年产8万套

大中型可循环智能包装器具建设项目

竣工环境保护验收公示

一、项目基本概况

项目名称：台州鸿慧物流包装技术有限公司年产8万套大中型可循环智能包装器具建设项目

建设单位：台州鸿慧物流包装技术有限公司

建设地址：台州市聚英路899号5幢

建设内容：年产8万套大中型可循环智能包装器具建设项目

1. 环保执行情况

2018年5月，企业委托编制中环国评（北京）科技有限公司完成《台州鸿慧物流包装技术有限公司年产8万套大中型可循环智能包装器具建设项目建设项目环境影响登记表》。2018年8月10日，通过了台州市环境保护局的审批，审批文号为台集环备[2018]6号。2018年12月，企业委托台州市佳信计量检测有限公司对台州鸿慧物流包装技术有限公司年产8万套大中型可循环智能包装器具建设项目进行环境保护设施竣工验收监测。

2.1废水

本项目废水为生活污水和冷却水。企业实际建设注塑冷却用水循环使用，适时添加不外排。生活污水经化粪池处理达标后纳入市政污水管网。

2.2废气

本项目产生的废气主要为注塑及焊接废气。

注塑及焊接废气实际经设备上部集气罩收集后采用“低温等离子”处理后于1根15m高排气筒排放，设计风量为30000m3/h

2.3噪声

项目噪声主要为注塑机、机械手、振动焊接设备及行车等设备的运行噪声。已选取低噪声设备，加强了设备维护和管理，并已加强生产管理。已合理布置车间位置，生产时保持车间门窗关闭，达到隔声降噪的效果。

2.4固体废物

企业固废主要为生产工序产生的不合格品、废边角料、职工生活垃圾和生产工序产生的废液压油。项目设有约10平方米的一处危废暂存处和一处一般固废暂存处。各固废均已妥善处置，其中项目不合格品、废边角料全部收集，经粉碎机粉粹后循环使用；生活垃圾经收集后委托环卫部门清运；废液压油暂存于危废暂存处。危废暂存处为独立隔间，由专人负责管理；堆场门口已上锁，墙上贴有危险废物警示标识。采取以上措施后，固废均能得到合理处理与处置，不会对周边环境造成不良影响。

1. 监测结果

台州市佳信检测有限公司对该项目进行环境保护设施竣工验收监测，监测结果表明符合竣工验收条件。

1. 公示方式

本次公示主要采取网站公示的形式进行公示。公示期为 2019年 3 月 6 日至 2019 年 4 月 5 日。

如对该项目环保验收事宜有异议的，请在 2019 年 4 月 5 日前可通过口头或者书面方式向台州市生态环境局集聚区分局反馈。

联系方式：台州市生态环境局集聚区分局

联系电话：0576-88909679

地址：台州市椒江区甲南大道东段9号

台州鸿慧物流包装技术有限公司 2019年 3 月 6 日